ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 199

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 4 z/of 06.10.2023

AP 199	Nazwa i adres / Name and address **TABOR Dębica Sp. z o.o.** **ul. Sandomierska 39** **39-200 Dębica**
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)	**Wzorcowanie / Calibration:** Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand*) 6.01 długość *)

Wersja strony/Page version: A

*) Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 199 z dnia 12.10.2021 r.
Cykl akredytacji od 12.10.2021 r. do 11.10.2025 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No AP 199 of 12.10.2021
Accreditation cycle from 12.10.2021 to 11.10.2025
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Tabor Dębica Sp. z o.o. ul. Sandomierska 39, 39-200 Dębica				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	**Zakres pomiarowy**	**Niepewność pomiaru dla CMC**	**Miejsce dział.**	**Metoda pomiarowa**
Długość				
Głębokościomierze suwmiarkowe	**(0 ÷ 150) mm (0 ÷ 300) mm (0 ÷ 500) mm**	**8,0 µm 11,0 µm 18,0 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_06 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych**
Przyrządy do pomiaru odległości wewnętrznych płaszczyzn kół zestawów kołowych	**(1330 ÷ 1380) mm**	**0,16 mm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_04 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem długościomierza poziomego**
Przyrządy do pomiaru średnicy okręgu tocznego kół zestawów kołowych	**(600 ÷ 800) mm (800 ÷ 1050) mm (1050 ÷ 1260) mm**	**0,06 mm 0,06 mm 0,08 mm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_05 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem długościomierza poziomego**
Suwmiarki	**(0 ÷ 150) mm (0 ÷ 300) mm (0 ÷ 500) mm**	**8,0 µm 11,0 µm 18,0 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_03 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych**
Wysokościomierze suwmiarkowe	**(0 ÷ 150) mm (0 ÷ 300) mm (0 ÷ 500) mm**	**8,0 µm 11,0 µm 16,0 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_02 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych**
Szczelinomierze -listkowe -schodkowe	**(0,02 ÷ 3) mm (0 ÷ 25) mm**	**2,0 µm 4,0 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_07 Procedura wewnętrzna PW_08 Pomiar mikrometrem cyfrowym**
Wzorce schodkowe do grubościomierzy ultradźwiękowych	**(0 ÷ 25) mm**	**3,0 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_09 Pomiar mikrometrem cyfrowym**
Folie wzorcowe	**(0 ÷ 1,5) mm (1,5 ÷ 5) mm (5 ÷ 10) mm (10 ÷ 15) mm (15 ÷ 20) mm (20 ÷ 25) mm**	**2,3 µm 4,8 µm 8,9 µm 16,1 µm 24 µm 32 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_10 Pomiar mikrometrem cyfrowym**
Głębokościomierze mikrometryczne	**(0 ÷ 25) mm (25 ÷ 50) mm (50 ÷ 75) mm (75 ÷ 100) mm (100 ÷ 125) mm (125 ÷ 150) mm (150 ÷ 175) mm (175 ÷ 200) mm**	**1,0 µm 1,3 µm 1,6 µm 1,9 µm 2,2 µm 2,6 µm 2,9 µm 3,2 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_11 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych**
Mikrometry zewnętrzne	**(0 ÷ 25) mm (25 ÷ 50) mm (50 ÷ 75) mm (75 ÷ 100) mm (100 ÷ 125) mm (125 ÷ 150) mm (150 ÷ 175) mm (175 ÷ 200) mm**	**0,9 µm 1,2 µm 1,5 µm 1,8 µm 2,1 µm 2,5 µm 2,8 µm 3,1 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_01 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych**
Mikrometry zewnętrzne – rozdzielczość 0,0001 mm	**(0 ÷ 25) mm**	**0,7 µm**	**S**	**Procedura wewnętrzna PW_01 Metoda bezpośrednia z zastosowaniem płytek wzorcowych**

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AP 199

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 06.10.2023 r.